



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0C50.004084

Срок действия с 05.12.2023г. по 04.12.2026г.



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»
(ИНН 9703113999) Адрес: Москва, Столярный пер, д. 2, помещ. 4/п ком. 8. Аттестат аккредитации
РОСС RU.31529.04ИЖС0.0C50 от 22.11.22 г. до 21.11.2025 г icok30@mail.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Крепёжные изделия, указанные в приложении к сертификату № РОСС
RU.0C50.004084. Торговая марка: Иж-Тандем. Серийный выпуск

код ОКПД 2
25.94.11

код ТН ВЭД
7318

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Техническая документация изготовителя

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Hebei Boerte Fastener Manufacturing CO., LTD.
Юридический адрес: CISIC west area 3-45, Handan City

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Иж-Тандем». ОГРН 1021801586421. ИНН
1834010390. КПП 183201001.
Юридический адрес: Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Азина, 1 литер Б,
телефон: 73412913915

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 21832 от 28.11.2023г.
Выданный ИЛ «ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОНТРОЛЯ» РОСС RU.32365.04СТС0.ИЦ15 до 16 февраля
2026 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа

Эксперт

О. А. Пожидаева
Смолин М.С.

Пожидаева О.А.

Смолин М.С.



ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0C50.004084

КОД ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации по которой выпускается продукция
25.94.11	Крепёжные изделия Болты: DIN 933, DIN 603, DIN 607, DIN 931 Размеры: M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M24, M30. Винты: DIN 7985, DIN 965, DIN 967, DIN 912 Размеры: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12. Гайки: DIN 934, DIN 315, DIN 985, DIN 1587, DIN 1624, DIN 6923, DIN 6334, DIN 557 Размеры: M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M27, M30, M36, M42, M48, M56. Шайбы: DIN 125, DIN 127, DIN 9021, DIN 7980 Размеры: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M27, M30, M36, M42, M48. Шпильки DIN 975 Размеры: M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M27, M30, M36.	Техническая документация изготовителя



Руководитель органа

Эксперт

O. Stone

Андрей

Пожидаева О.А.

Смолин М.С.